

自主潮汐式養液栽培系統(Autopot Systems)

星芝國際農業科技 技術執行長 蔡尚光

植物的營養吸收態勢受既定的生長韻律左右，特別是養水份的供給，總是在環境、天候與生理的條件相互影響下反復進行適當的交換運作，可喻為植物水份吸收之自然“潮汐機制”。在設施農業上以效率相對穩定的底部給液潮汐循環技巧(ebb and flow)來從事生產的主要應用項目，大都見於盆花或切花為普遍，但傳統的方式需要設置超大型的迴流槽以作定時循環的水體交換，其耗電耗水且無法跟隨植物吸收韻律的缺點則依舊淪於“循環和湛液”的渲染框架之中。近年來新一代整合節能省水綠色環保主張的“自主潮汐式” Autopot Systems 生產系統的問世與推展,令全新思維的設施養液栽培技術在資源實用化和投資合理化的雙目標上更臻於完善。

設施養液栽培技術長期以來在台灣的發展，大都承襲著日本傳統的湛液(DFT)或是歐美的薄膜(NFT)、點滴(Dripping)等循環與排液方式(recirculating & run-to-waste)，也就是一般所泛指之”水耕栽培”，這類的體系雖非現代農業科技上唯一的選項，但卻是許多生產設施普遍慣用的架構；然而事實上建立在“循環”模式下，不論湛液、點滴、氣霧等的應用方法，至今依舊存在諸多操作效能上不易克服的缺陷，所謂“永續與環保”的雙向議題上，仍難以跳脫被媒體誇大誤導的假像，學術面亦鮮少有對這些缺點的 analysis 作出具體而客觀之描述。

綜觀現行養液栽培方式的設置，可於經營和操作面上來進行探討：

1. 湛液水耕之水體用量極大，驅動迴流的能源耗費不貲，一般業者經常忽視在循環中的頻率，也就所謂的水體交換率(nutrition exchange rate)，基本上每小時 2~3 次或以上的床區與地下養液槽互換比例少有被重視，幫浦能率毫無計算而隨意安裝者比比皆是。設計上欲達到水中平均溶氧 Do 值 4~6ppm 的地下部正常生理需求標準以及養液中元素的分散均衡值(balance of elements)，每分地 1000m²基本上需配置 3.75kw 或 4~5Hp 的幫浦 2 台或以上；而依照台電、能源局等單位之排碳量的基本計算，暫且無論湛液式或需 24 小時作動的薄膜式，若每天每小時平均作動 15~30 分，(尚不包含瞬間多次啟動的最大耗電能量以及加裝各種微細氣泡裝置或是採用上、下分槽方式之迴流設置管道的額外耗能)，則產生碳排量平均每天約為 48 公斤，年間則高達17,500 公斤之譜，相當於需要耗費 20 歲齡的樹木 1580 株，才可完全吸收其排放之二氧化碳，這僅為 1 分地的排碳量而已，此充分顯示隨設施面積的擴大，節能環保議題更是背道而馳，且一旦發生電力中止而持續時間超過植物的忍受臨界點時，生產即易蒙受質與量的損失，傳統循環式水耕或是坊間常見的浮水、虹吸式魚菜共生等皆無法避開且有效的解決此項問題。

2. 主要元素與微量元素容易在數次循環過程被蒸散或吸收後配方結構漸趨瓦解，造成各種不可預期的植物生理症(plant deficiency disease)，除非有專職人員搭配精密高價的分析機器來操作，否則植物的元素吸收指數將無法有效控管。另一方面，台灣業者採用之養液配方大都以日本園試興津 II 或是山崎氏等處方為主，其最初含考慮為平衡水中離子酸鹼值的成份而設計，特別是阿摩尼亞態氮 $\text{NH}_4\text{-N}$ 的加入均含有 1~4me/l 不等濃度，長期或多次的循環使用下，經常因過度累積因素而造成像是萵苣、草莓、甜瓜、胡瓜等作物的阿摩尼亞氣體障害，令多種葉菜類基部黃化葉增多，然而即使是以硝酸態氮 $\text{NO}_3\text{-N}$ 為主動利用的番茄、菠菜、青椒、豆科等作物，也因全體根部沉浸養液中而產生強選擇性的吸收，導致危害人體之硝酸鹽類含量過高的情形時有所聞，若無人工光源之輔助或是充足適度的自然光照，則定期更換培養液或半量交換補充的手續將無法避免。

根據日本設施園藝協會 JGHA 的平均統計，2 星期~2 個月為維持植物有效平衡吸收值的循環水體交換上限，不進行養液更換的水耕農家，收量與品質皆視不同作物而有相異程度的下降。傳統水耕床的長度超過 20m 以上者，也易形成前後端的養液吸收無法均衡的弊病，這類方式(包含點滴式)的不定期的廢液大量排放，除了肥料與水源的浪費外，對周遭環境以及地下水源的污染都是必需面對的事實。

3. 工程費用高及地下設置養液槽體積龐大，以一般葉菜類的水體設置容積計算，地下水槽即需有 30~40t/1000m² 的容量，加上栽培床內的水量，使整體近乎有二倍 50~80t，此架構特別是在溫室內的場合，實施人為加溫或是降溫皆需消耗更大的能源，排碳量亦相當增高；薄膜循環型水量雖較湛液型稍小，但整體之緩衝能力亦相對減低。此類狀況總是造成立體多層型植物工場在大樓室內，因需考慮樓板承重結構而只能大幅降低其空間的利用比率，看看絕大多數床架下層的空間，無法避免的養液桶設置即是明顯的表徵。

4. 循環方式在台灣亞熱帶氣候下，特別於長達半年以上的炎夏之際，不論何種保溫材料的使用，自然狀態下水溫極易在若干迴流週期後逐漸提昇至 30~35℃，且一旦升溫後的緩衝能效應使然下難以再度大幅度下降，除非有冷卻裝置或是進行水體更換，此尤其以圓、方塑膠平設或立體長型管狀式的結構(Trough types)更為明顯，造成溶氧 Do 值下降而形成地下部褐化並提高水中根腐菌(Pythium spp.)類的滋生，影響了花卉、葉菜或果菜等作物之正常生長。且地下部病原菌源必然隨循環方式而在短時間內擴散蔓延至全場。

5. 果菜類普遍使用的介質點滴方式在台灣雖大都不行循環模式，除極少數進口的高價 ISFET 可測型調整回收設施外，一般簡易自然排放(run to waste)的模式令長期介質鹽類蓄積(build up)以及排液污染等問題層出不盡，導致溫室內濕度過

高、青苔叢生且病蟲害指數提高的情況持續累積，進而增加了各種防治藥劑的使用頻率，介質內亦因濃度 EC 分佈不均，造成植物生長偏差且生理症嚴重。點滴技術的應用，需配合環控程式以蒸散量、日積射值(Ly/min(day)or Cal/cm²)或飽差(VPD)來作為標準 PLC 程式的控制設定，一般常見於坊間者仍多數只拘泥於定時器、水份 pf 計或是照度值 Lux 這類的測值機器，其準確度容易失真且已不合時宜。

6. 慣用之水耕保麗龍資材耐久性差，特別是面板部分極易附著大量青苔並間接促進病蟲害滋生，每段時期後的廢棄品也總是造成環保上的困擾，且需依靠大量水源來作清洗或進行曝曬消毒。整個操作體系連同循環水體的不定期排放和蒸散，並非媒體大肆渲染的“省水節能”，號稱較慣行農法省水 95%以上的說詞，完全是擦脂抹粉的誤導。

7. 循環水耕方式生產的農作物耐保存性較差，普遍被詬病和指摘其葉薄、食用味淡而缺乏口感，尤其以葉菜類、香料作物等為甚。生產者必需要對事實有所面對與認知，僅依靠單純保麗龍板覆蓋或是發泡煉石為介質的循環水耕型式，並無法有效滿足各種高質量的農作經濟生產。環視人工光植物工場內以“循環式”生產的蔬菜，口味在多數品種間幾乎千篇一律，植株本身除因硝酸鹽降低而形成的多種維他命和無機物(A、B1、C、Ca 等)有所上昇外，其他應富有之多種氨基酸(amino acid)、多屬單萜(monoterpene)、倍半萜(sesquiterpene)和某些芳香族(aromatic)的含氧衍生化合物，如芳香醇、酚、醚、酮、酯等，若無特殊光譜和溫差參數處理，含量皆呈現偏低或不穩定傾向；而傳統循環魚菜共生形式，若不額外進行水體部分如鈣、鐵等若干離子的調整或是添加營養素葉面施肥等操作，生產物均難以得到長期應有的品質和穩定的產量，這在面積較小的簡單葉菜類休閒栽培或許還能勉強收穫，但對於較高經濟價值的專業設施果菜類生產上，無疑是緣木求魚。“永續循環”或許是個看似環保又吸引人的口號，但在循環體系天生的缺陷架構下，並無法達到真正元素間的平衡(true balance)，充其量只能稱之假像“偽平衡”(false balance)，也就只能侷限於水體緩衝能的調整層面(adjustment to buffering)，循環式水耕最直接的迷失與瓶頸則莫此為甚。

[新農業世代的新思維]

改善循環型水耕這類“耗能式”主動強制供液架構，必需從新的操作思維來著手，Autopot Systems自主潮汐式系列即是近年來全球唯一跳出此框架的“植物自體驅動”(Plant Driven)新概念技術。其最初為澳洲乾旱氣候下所開發的新世代水耕系統，不論在葉菜、果菜、花卉、根莖菜類、禾本科作物，乃至於全環控植物工場或是魚菜共生複合式生態養殖和休閒綠化景觀等各個農業領域，都有十分傲人的傑出表現。其操作技術下所栽種之蔬菜果物等，生長迅速健全，能

夠保有植物原本特有之香氣、顏色、株型，且葉肉厚實、清脆可口，明顯顛覆一般循環水耕方式的產品。

Autopot Systems曾多次連續榮獲澳洲皇家農業賞的最高獎，並與聯合國 UNDP 組織長期合作，協助多數第三世界國家的農業糧食生產，於南北半球各地至目前為止總計設立了數百公頃以上大面積的專業室內、室外各個不同系列和對象的科技農業設施，區域亦持續增加中。近年來在台灣並成功推展多場大小型節能環保之現代化農業養液栽培農場，包含電腦全環控封閉式 LED 植物工場、太陽光與補光型果菜和葉菜植物工場、魚菜共生、景觀園藝等設施，成效卓著且備受矚目。



全環控 LED 植物工場 Autopot Smart Wing



串收高品質番茄 Autopot Single Try



日本網紋洋香瓜 Autopot Double Try



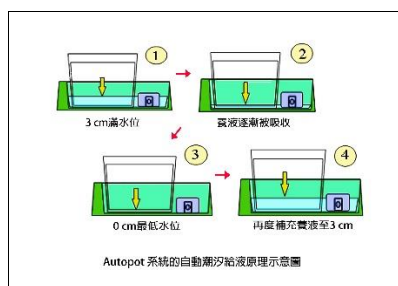
休閒景觀園藝 Autopot Caplus&Hanging

[自主潮汐技術的優勢]

Autopot 其設計基礎架構，主要取決於全新概念的“自主潮汐式”原理，並融合了湛液浮根式和毛細管式的技巧，微妙的利用特殊的新人工智能閥 Smart Valve 來左右給液的動作。每一組栽培床皆可自體獨立管理，換言之，控管每一單株作物的理想操作模式成為了可實現的目標；其各組獨立栽培床內水位依照每株植物生理吸收韻律作合理之供給，各司其職單獨運作，因而與舊型傳統循環湛液水耕全體植株一成不變的巨量混合水位大異其趣；植物可依照天候季節的吸收和蒸散頻率來配合本身肥培需求效率，作自主的調控；吸水次數多則補充養液次數亦頻繁，吸水需求少則給液隨之降低。

若以原理來詮釋，即栽培床內的無動力型專利多點式的水位控制，一般會最高保持 3 cm 左右的液面，當培養液受到植物根部吸取或是自然蒸散的消耗時，

液面則隨之逐步下降，機制上必須等待底床內液面呈現無水 0 cm，也就是養液完全被用盡後才會再度進行自動補充作業，使其水位逐漸重回 3 cm 的狀態，而在 0~3 cm 間的乾→濕→乾→濕（乾與濕的間隔長短取決於植物的主動吸收頻率，並非人為之時間設定）自然交替之緩衝地帶與自主式上下灌排液時間的進行中，則提供非常有利於地下部空氣與養份的置換和吸收條件，亦對植物體內二次代謝產物有所提昇；這也就是所謂“植物自體驅動” (Plant Driven)之原理應用。



Autopot 專利智能給液閥 Smart Valve MX18

[系統穩定配方安定]

此一進化的設計比較以往傳統循環湛液式、簡易點滴式等需經常維持一定水位的構造，或是只能依靠大動力來定時定量強制循環或注入的運作模式，Autopot Systems 更能夠有效促進植物之生長以及介質保水狀態的精確掌握，對於肥料營養供給巨量與微量元素均衡性的維持亦跳脫傳統循環式水耕易於崩解的瓶頸，穩定保持養液配方的等比吸收率十分顯著。生產上若搭配專屬之高純度完全均衡養液肥料，更可準確且安定提供植物所需之 16 項基本元素，固態粉末包裝便於儲藏運輸與使用且調製快捷省力，可依照植物需求濃度互換比例作應對，適合手動及自動控制架構使用。Autopot 專屬 A/B 劑均衡肥料為通過澳洲 Victoria State 國家 CHARLES BERNARD GORE BRETT NOTARY PUBLIC 機構，以及台灣中央標檢局 22 項安全檢驗雙認證之高規格農業生產用養液栽培專業級肥料。各營養成份皆為水溶性離子礦物型態，除各式養液栽培專用外，亦可作為一般土壤慣型農法之追肥或葉面施肥作業，應用範圍廣闊。

自主潮汐式 Autopot 系統同時具有施工快速簡便、用水量小且無保麗龍材質的環保問題。系統穩定性高，各種獨特防蚊蟲、防雨水的設計可有效迴避惱人的戶外登革熱困擾，設施場內清潔不泥濘，後續工作少，於屋頂或建物的室內或室外花園造景上，更是提供了量輕，省水、隔熱、防水等有效的城市綠化解決方案。因而不論於環控植物工場、設施園藝、魚菜共生、景觀綠化、有機農法或是休閒趣味等諸多領域，均有其耀眼的表現，更能協助真正節能減碳的綠色農業政策落實。

[四大與眾不同的效能]

自主潮汐式 Autopot Systems 在養液供給的設計上，完全相異於所有目前水耕栽培的強制耗能框架，形成獨樹一格的現代化系統，簡單歸納其作動流程，其實現了四項與眾不同的操控效能：

- *不排液→養水份 100%完全吸收利用，無廢液亦無環境污染的憂慮。
- *不循環→獨立單位給液設計，可阻隔地下部病蟲害可能的全場蔓延。
- *不回收→減少養液的後處理，pH 與 EC 可維持有效均衡狀態而幾乎不需調整。
- *不耗能→可採自動控制或重力無動能給液，實現節能減碳的環境農法。

[絕低耗能的綠色環保農法]

Autopot 自主潮汐技術的水源的供給，是直接採用自體水壓力或是高點重力的連結，無須動力或只需微量能源即可達到精準的澆灌動作。管路一般設計上以 13mm、4mm 二型式為主，管內壓力依照場內的距離及栽培床數量來作設定，搭配 Smart valve 智能給液閥 Mk II i、Mk III、MX18 等相對應型號來驅動，令供水壓力維持在穩定的 10~50psi 有效間隔內持續運作，投資生產者可輕易自行 DIY 組裝工程，配置上也只需要極小型的養液調配槽。一般每分地 1000m² 視栽培種類或配置狀況，只需要最低 35~105 公升的小型衡壓給液系統即可滿足全場之所需；重力模式則可依照手動調配期待次數自由適度加大，利用約 1~2m 的高低落差自主無動力驅動整場的自然準確給液，工程上無需地底埋設的大型繁雜管路亦不需動輒數十公噸的上下不等循環水槽。

在 Autopot 系統種植下的作物，地下部溶氧充足無虞，可採取無介質的純水耕或是搭配各式有機等介質的方式來進行，其獨立基床式的水平調整更為容易，可高架、可平舖，省去大規模的整地工程。對於偏遠供電困難或不足的地區，也只需連接 10~20w 左右小型太陽能板和一般汽車用蓄電池即可滿足所需，超低耗電量 7~12V 的自動衡壓控制系統更為傳統典型需靠大馬力驅動的循環水耕方式所相形見绌。



Autopot Smart Double 胡瓜混栽模式



Autopot NUWA 溫室萵苣立體栽培

[特殊設計的多樣性]

Autopot 目前已成功開發超過二十個針對不同作物種類及操作模式的系列與作型技術，全體皆採用高抗紫外線 UV 耐候性材料，可於室內或露天長時期連續使用，其包含電腦密閉型全環控植物工場Smart Wing、NUWA、Caplus Table等系列，太陽光型設施Double Tray、Single Tray、NUWA、New Caplus等系列，景觀休閒綠化Hanging basket、Window box、Smart mini Pot等系列，以及全般可互換式之魚菜共生Smart Aqua和有機栽培Organic plus等多項系列。現階段推展進程已廣達澳洲、紐西蘭、馬來西亞、新加坡、美國、中國大陸、台灣、歐盟以及非洲等各地區，總面積超過 700 公頃以上且持續增加中。

Autopot 植物工場適合種類包括全般西洋生菜、亞洲蔬菜、香草類、新鮮牧草、菠菜低草酸作型、低鉀鹽蔬菜、草莓、山葵、藥草類等以及各式種苗類、組織培養馴化苗等之穩定生產，產品質量高、產量豐且操作簡易又迅速確實。另依照栽培設計之需求，應用在各種太陽光型或補光型溫室設施內亦同樣能高度發揮栽培產物的良果比率，特別對於洋香瓜、番茄、胡瓜、椒類、茄子等溫室果菜類經濟作物，以及各種專業花卉、鳳梨、薑類、葡萄、玉米、水稻等之培育與間苗(Spacing)等，皆有其適合的專用模式能夠全面勝任，為現代化農業產銷數據化流程中不可或缺的技术。

[國際低碳糧作的目標]

可以普及平民消費和環保節能減碳的糧食作物生產，一直是自主潮汐式水耕農法(Autopot)不遺餘力的準則，在全球農業的蓬勃發展中，此設施複合型有機生態栽培架構更是榮獲聯合國 UNDP 的綠色低排碳農業的青睞與認證並長期支持贊助，為現代糧食生產於國際上重要的新指標水耕技術。

國際低碳糧作的大型運作成果中，Autopot 集團近年來除澳洲本地 VIC Springvale、Morwell 等農場的興建外，更積極參與中國大陸陝西韓城的一帶一路智慧農園區計劃，亦於馬來西亞吉隆坡近郊與當地政府合作開發”和諧智慧農莊“(Integrated Farms project)的多功能大型農業生產綠色策略，先後完成 Cameron Highland、Pulan Minis、Slim River、Tanjong Tualang、Padang Rumbia 等超過二十處共計 350ha 的現代化生態農業魚菜共生計畫區，倍受世界綠色團體所矚目。各園區內利用標準可組合式複合材料流程來搭建員工住宿區，以收容失業人士及低收入戶為優先，作為日後勞動力人的來源，生產過程之所有材料盡可能採用自然元素，包括雨水的收集利用、農業廢棄物的再回收以及 Autopot 魚菜共生技術的導入。是一項解決資源、糧作與人力社會問題的綜合農業方案，部分地區更結合觀光度假模式，建造具有當地文化特色的休閒農莊供遊客進住。

此節能減碳且省水之新思維環境農業運作模式的成功，為當地政府帶來豐厚的利潤以及國際聲譽。“給我陽光和水 — 我們就能在四個星期給你蔬菜，六個星期給你甜瓜，八個星期給你提供雞肉蛋白，十二個星期給你無毒魚肉，十三個星期就能提供你優質稻米，而且這些都是無任何污染的高品質食品”。這是著名 Autopot 自主潮汐技術融合當地市場的推廣文宣口號，也是綠色糧作生產的承諾。



綜合智慧農業(Integrated Farm)



位於 Padang Rumbia 二十個和諧農莊之一

[和諧農莊策略的借鏡]

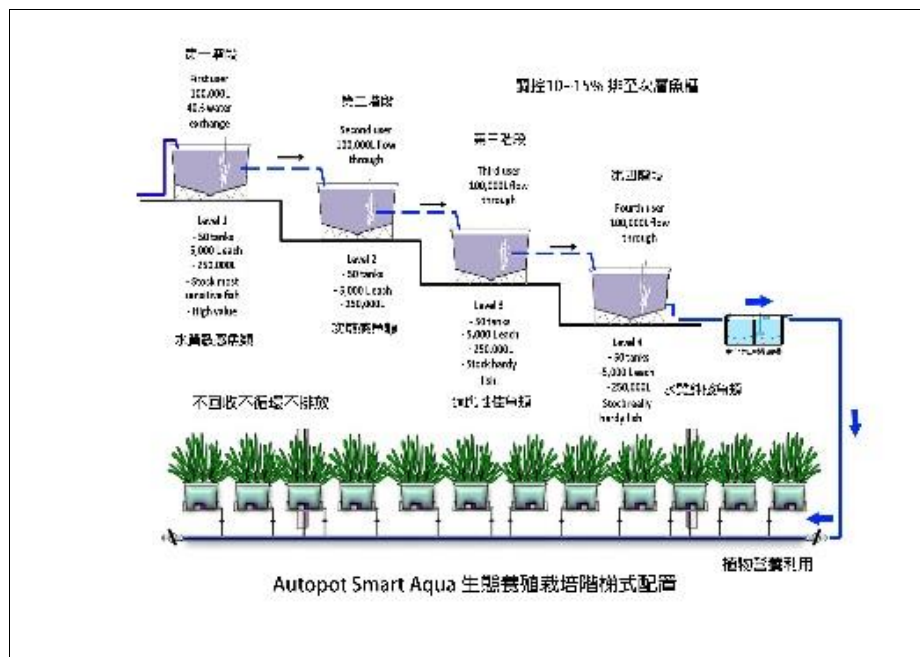
和諧農莊是綜合智慧農業(Integrated Farm)於馬來西亞當地的大型生產計劃，在全國範圍內，共設立了二十個以上大小規模的相關農場。該工程在當地的土話中稱之為"Rimbunan Kaseh"，也就是“美好的社區”意思。主要是由 IRIS 集團 (Image Retrieval & Identification System)所主導，IRIS 其業務以開發電子認證系統、電子護照、電子票務、移動駕照識別系統等為首要，在全世界已有超過四十五個國家使用，是一個專注投資高科技並注重於實際應用的公司。“Bringing Solutions To Life”，為生活提供解決方案為其營業目標。而為實現該地區新世代農業的遠景，與澳洲 Autopot 集團攜手合作，並成立專屬 Autopot 自主潮汐技術之智慧農業部門 Smart Agrotech。

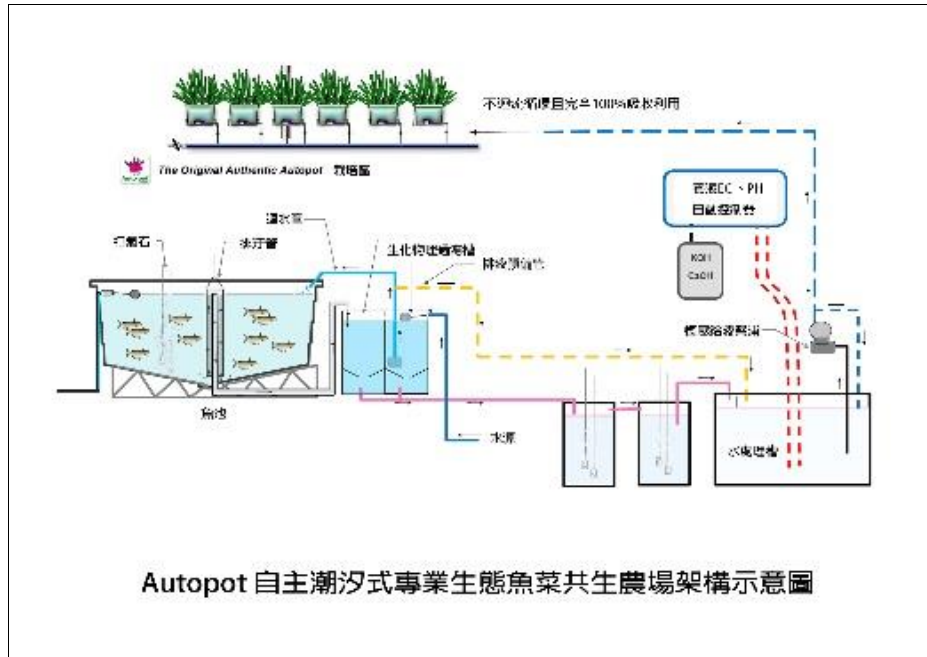
和諧農莊的主導思想是聯合國 UNDP 新世紀宣言中的可持續發展的糧食既定方針。傳統農村在城鎮工業化的趨勢中要實現可長期的發展，就應開發和推廣環保精緻農業的新科技，目的是實現單位面積產量之最大化、安全化與環保化，使經營農業的人在現今網路時代與城鎮市場相結合，才能在有利可圖的基礎上立足。精緻農業在高科技的加持下，被鼓吹的何其多樣，但最終的致命的弱點，總不易翻越高成本，高操作與高維護的門檻，大面積推廣上逐一形成各種瓶頸，以服務金字塔頂端的消費群體並非農作生產推廣的主軸，這與 Autopot 開發理念之層面正不謀而合。

自主潮汐式技術應用規模可大可小，即使用在室內植物的花盆 Smart mini pot 亦可以保證盆內的植物長期不用人工澆水也能長得很好。至於用在露天的田間種植，則可以有效調控植物在需要的時候才得到水和成長過程中不同時期需要的不同養分。正因為如此，用 Autopot 技術種植的農產品，由於能夠在最理想的

環境下自然生長，因而並不仰賴任何的化學激素助益，一般在最短的時間內即可生長到市場需要的成熟度與品質。綜合智慧農業(Integrated Farm)的設立，更注重新於與環境融合的自然農法，而“生態複合式養殖”即順理成章成為該和諧農莊計劃中極重要的一環。

Autopot 新“對應型”魚菜共生概念採取了自然活水持續流動模式，魚池中含有機質的水體經由設施內植物以適當比例消耗，再搭配 Smart Pump Set 偵測並補足到設定的理想濃度；流程中不循環、不回收、不排液，魚池水體不需昂貴或大型的過濾裝置即可達到水質的自然潔淨與平衡，因此植物栽培上可得心應手，較一般虹吸鐘式(bell Siphon)物理給排液模式的假像落差循環，或是綿布吸水式的設置，Autopot 栽培體系下的植物種類更趨多樣，品質產量也更為穩定。其水體的平衡效應受益於對應式的技術，因而酸鹼 pH 的安定度高，諸如游離氨 NH_3 、阿摩尼亞態氮 NH_4^+ 、亞硝酸氮 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、有機氮 Org-N 等有害物質不似循環模式般的易於累積，適應性魚類和飼育種類範圍更加寬廣，從鯛魚類、鱸魚類到香魚、鱒魚、鱒龍魚、甲殼類等皆可輕鬆勝任，水產區存活率高又健康新鮮，作物區則多良率且質優豐收，真正節水省能源也易操作，達到和諧農莊計劃之糧作永續發展且綠色環保的既定目標，此乃坊間傳統舊型循環式魚菜共生在大面積專業栽培上所無法比擬的生態綠色農法。





Autopot 在整體農場的架構上，是按照大自然生態迴圈設計的生物鏈來設計，比如上游飼養家禽，禽糞落入雞棚下方的蓄水溝，溝裡養著塘鰻這類以禽糞為食的魚類，在農莊裡這算是低價值的魚類，並非為食用，只待其長大剝碎後供下游的高價值魚類水產為飼料之所用。一個農莊內標準養殖場通常設有 4~5 噸水的 500 個桶型塑料魚池，每個魚池飼育 5000 尾以上的魚苗，再依照魚種特性所需，經數次分養而最終控制每個魚池維持 250 條大紅尼羅魚或 300 尾左右的寶石鱸成魚，一年可約長成一公斤，那麼在正常情況下該漁場區一年的收穫就是 125,000 公斤魚。如果以當地每公斤 40 元馬幣的出場價格銷售，則該養魚場的年產值就是馬幣 5,000,000 萬元，約折合新台幣 30,000,000 元。



Autopot 水產區存活率高又健康新鮮



作物區露天有機栽培的黃秋葵質優豐收



自然雨水收集利用



太陽光溫室內的萵苣栽培 Autopot

作物栽培面積則根據養魚池的整體供水量與給排比率來計算植株的利用方式，養殖密度可較集約式操作，給排比例及活水流動比率一般調整在 15~30%，從而決定植物溫室區或露天區的植株數和產量。一個標準的農莊基本上配備 80 棟單位面積為 500m² 的溫室群。以每棟溫室容納 2000 個密植式栽培床(Smart double square)來計算，每個種植孔栽培一棵美濃型甜瓜，每棵瓜藤長一粒一公斤重果實，每棟溫室每三個月就可收穫 2000 公斤的甜瓜，80 棟就等於 160,000 公斤，一年可達四作，總產量是 640,000 公斤。再以每公斤甜瓜批發價 3 馬幣來計算，年收益為馬幣 1,920,000 元，約折合新台幣元 12,000,000 元。換言之，光這樣一處的智慧農場，每年在養魚和種瓜的收益就高達到近 700 萬馬幣(折合新台幣若以現今 1:6 左右的匯率換算，約為 4 千 3 百萬元)，這些還尚未加入養雞和附設果樹園部分的其他額外收益，對於像是馬來西亞人均 GDP 在一萬美元上下的國家而言已屬十分難能可貴。Autopot 自主潮汐栽培技術與現代化經營概念的導入，可輕鬆令土地單位面積產量達到一般相等面積的十倍以上，且農產品耗損率低又質量提昇度高，明顯的經濟效益已完整在這二十個和諧農莊的操作上真實呈現且得到驗證，當然這裡所生產的高質量農產品除了當地的穆斯林清真 Halal 認證外，皆會在包裝上特別冠名 Autopot 的商標 Logo，作為全球綠色農業生產系統的市場辨識。



冠名 Autopot 的商標 Logo



金黃色甜瓜的魚菜共生栽培 Autopot Smart Aqua

整體智慧和諧農莊計劃中同時利用了 IRIS KOTO 的建築技巧，這種新結構組合型農舍建造一間面積為 330 平方米的雙層房屋，所需時間也僅是一個月而已，一般平房則只耗時 7~10 天即可完成，其大部分的時間是消耗在等待建築中

的鋼筋水泥自然凝固上。這種 IBS 黏合劑技術可輕易將預製成型的泡沫石化塑膠板材的兩面永久性地均勻貼上尼龍網和水泥薄板，使型材的外表性能與一般水泥板相同，建材重量因而大幅度減輕許多，一塊 2 x 1.2 x 0.25m 的標準牆板，兩個工人即可以輕易搬動到工程所需的任何高度位置。目前在馬國政府部門和半官方的農業協會（FELDA）支持下積極運作，每個農莊內設定 100 戶作為低收入戶或貧困農戶的安置之所，也同時作為農場內的儲備勞力之所用，對於社會問題提供了具體的解決方案。

就投資面來說，每建設一個 100 戶和諧農莊的總額約為馬幣 3000 萬元，包括一百棟 100m² 的農舍，五百個魚池的養魚場，80 個 500m² 的太陽光型溫室以及相應的配套設施、公共社區設施等等。如果不將農舍以無息貸款的形式賣給農戶來計算，建設農場的投資將可望在二~三年內回收。每位入住和諧農莊中的這一百戶貧困農民的安置和挑選，由當地政府負責；條件必需是仍具正常勞動力，生活陷入困境的階層且自我謀生困難的低收入戶為優先。主導經營農莊的 IRIS 公司保證發放給他們每月馬幣 1500 元的工資，在當地法定最低工資是馬幣 800 元，這一百戶人家各靠提供一個勞動力養家糊口是不成問題。農民安置進農莊後，政府給予極優惠的房屋貸款方式，通常 100m² 的新農舍(2 房 2 廳)以馬幣 12 萬元賣給農戶，分 300 個月期供款，每個月從農場的勞動所得一部份薪資扣除，償還房貸馬幣 400 元。



耗時 7~10 天即可完成的平房農舍與庭院



Autopot 設施機能稻米的種植

Welcome to our Rimbunan Kaseh (歡迎來到我們的和諧農莊)，這一直是掛在每個農莊管理室的標幟口號。事實上，住在農莊內的孩子們有許多是孤兒，家中有很多是失去勞動力的長者，生活陷入困境，受外人所排斥。而和諧農莊的建成給了他們重回主流社會的機會。除了生活有了著落，農莊計劃中亦給孩子們提供電腦遠端教學，讓他們及時受到良好的教育，重新燃起生活的光明面，也拾回自我的社會尊嚴。這樣的智慧和諧農莊，不單只是概念，而是親身體會到了生存的“幸福感”。

“和諧農莊策略”對一個國家的政府形象、對農民的收入、對經營者的利益以及環境保護的議題等，都是一個多贏的格局。其同時具備了提昇糧作食物的生產、節能減碳的綠色農法、自然環境的維護以及社會問題的解決等四大主軸項目，且可兼具觀光旅遊的功能。合理優質的農業策略，不論在已開發國家或是

開發中國度，皆具有異曲同工的推廣價值，或許每個地區的民情與經濟情況不盡相同，但可以肯定的是自主潮汐養液栽培技術(Autopot Systems)的主導參與，的確為新世代新思維的科技農業與環境經營之融合，提供了具體而有效的解決方案，Planting the future(種植農業的遠景)也會是 Autopot 技術永遠追求的目標和理想。

參考文獻：

1. 板本利隆 1987 施設園藝装置と栽培技術 誠文堂新光社
2. 蔡尚光 2012 現代田園與養液栽培 淑馨出版社-百通圖書公司
3. 蔡尚光 2020 都會休閒水耕 尖端出版社-城邦集團
4. Jim Fah 2012 Hydroponics Made Easy Autopot Corp.,3rd-Edition